CNC-Fräse Howto

Einstellungen Gravieren

Werkstück	Operator	Material	Fräser	Gravurtiefe	Vorschub	Drehzahl	Anmerkungen
ON3/FabLab	Toni /Andreas	Plexiglas	Gravierstichel 30°	0.5mm	200mm/s	ca 30.000	Drehzahl war evtl zu hoch
ON3/FabLab	Toni /Andreas	Alu	Gravierstichel 30°	0.7mm	40mm/s	ca 12.000	Zu tief, "MÜNCHEN" nicht mehr gut
ON3/FabLab intern:svg intern: gcode	Toni /Andreas	Alu	Gravierstichel 30°	0.5mm	40mm/s	ca 12.000	ziemlich gut, aber MÜNCHEN immer noch zu eng -> schlechte Vektordaten
FabLab Stempel	Toni /Andreas	Linoleum	Gravierstichel 30°	1mm	400mm/s	ca 26.000	Tiefe gut, etwas Nacharbeit nötig, MÜNCHEN immer noch zu eng
FabLab Stempel2 intern:svg intern: gcode	Toni /Andreas	Linoleum	Gravierstichel 30°	1mm	200mm/s	ca 26.000	Vektordaten verbesser, langsamer, aber immer noch Nacharbeit nötig

Allgemeine Infos zum CNC-Fräsen

cncecke.de: deutschsprachiges CNC Forum

cnczone.com: englischsprachiges Forum

Guerrilla guide to CNC machining and resin casting

Live Ubuntu-DVD mit Linuxcnc und unserem Setup als Simulation: