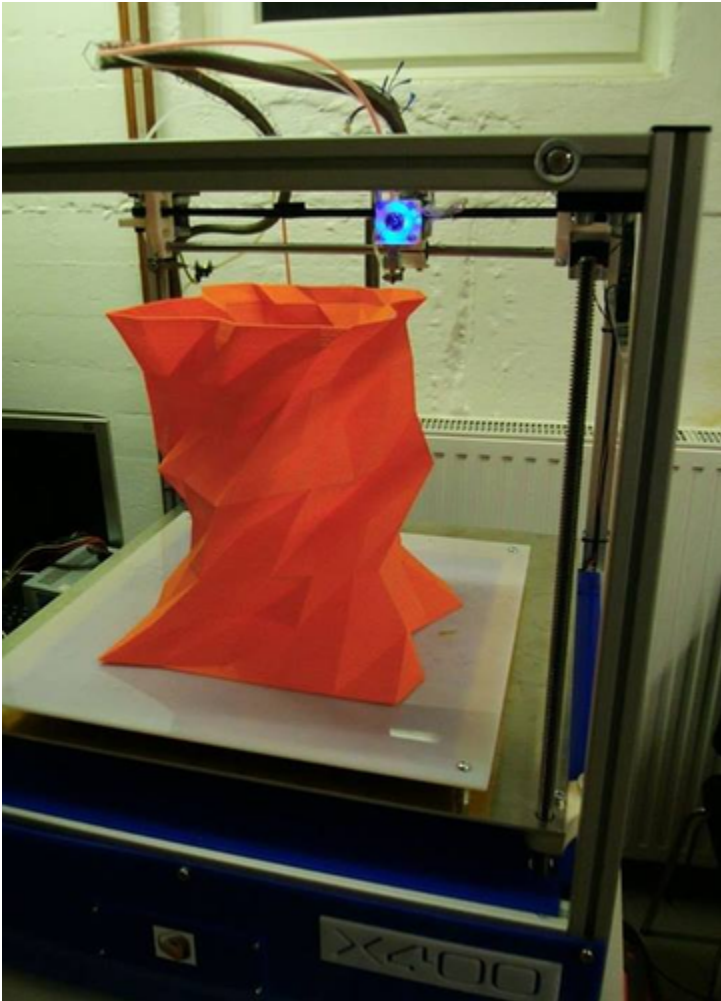


X400 Howto

Der X400 ist ein 3D-Drucker der Firma [German RepRap](#), der nach dem FDM/FFF-Verfahren arbeitet.

Seine Besonderheit ist der große Bauraum von 400x400x350mm (bzw 380x380x330mm, siehe unten)



Unser X400 (GRR X400 Version 1) hat die folgenden Umbauten:

- 1mm Nozzle
- Controller, SD-Kartenslot, Display
- modifizierter Z-Endstop
- modifizierte Endstop-Elektronik
- DD2-Extruder
- Nozzle-Lüfter

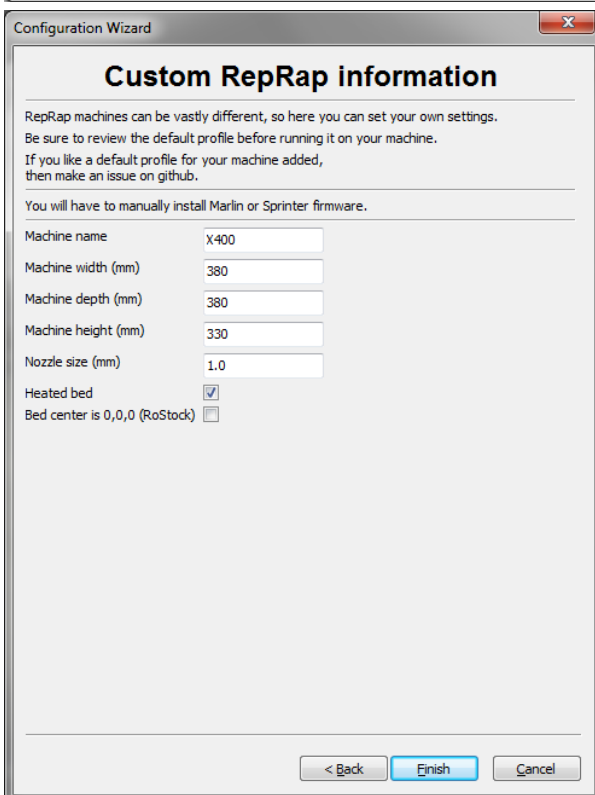
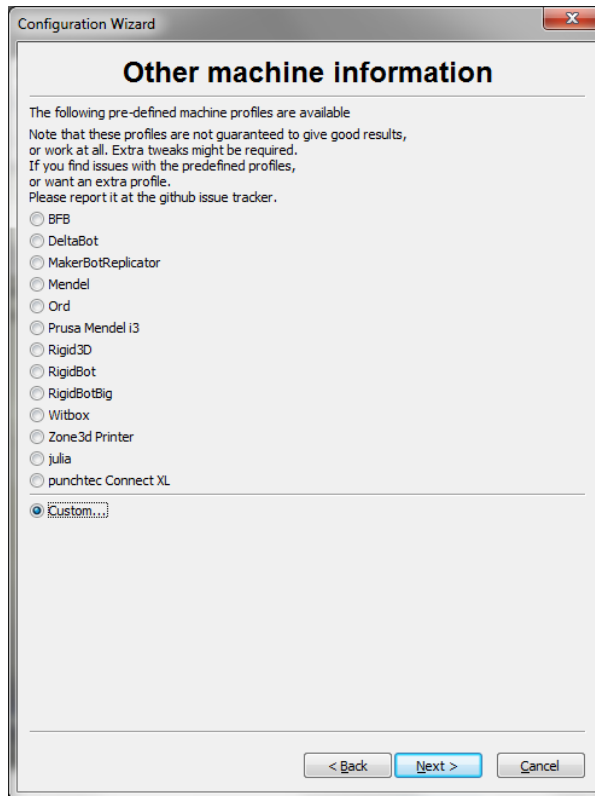
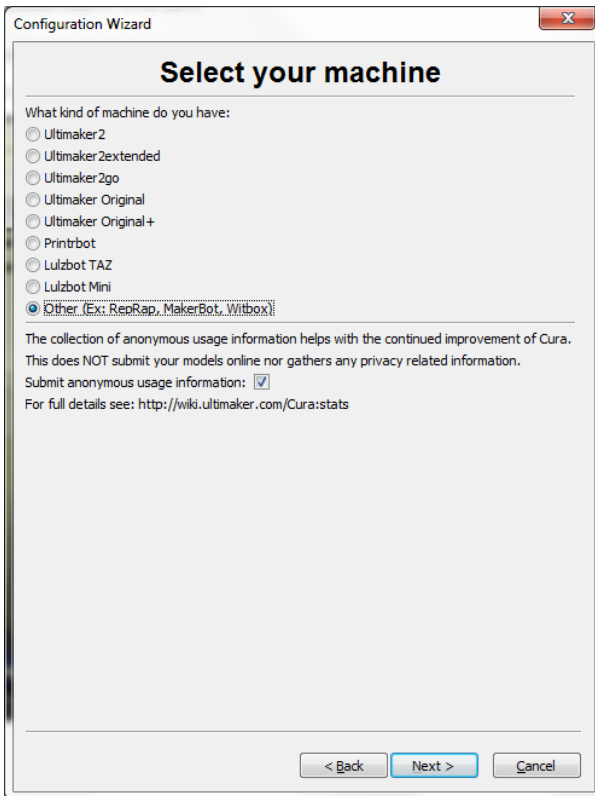
GCode erstellen

Cura

Für die Slicing-Software [Slic3r](#) bietet German RepRap [vorgefertigte Profile](#) an.

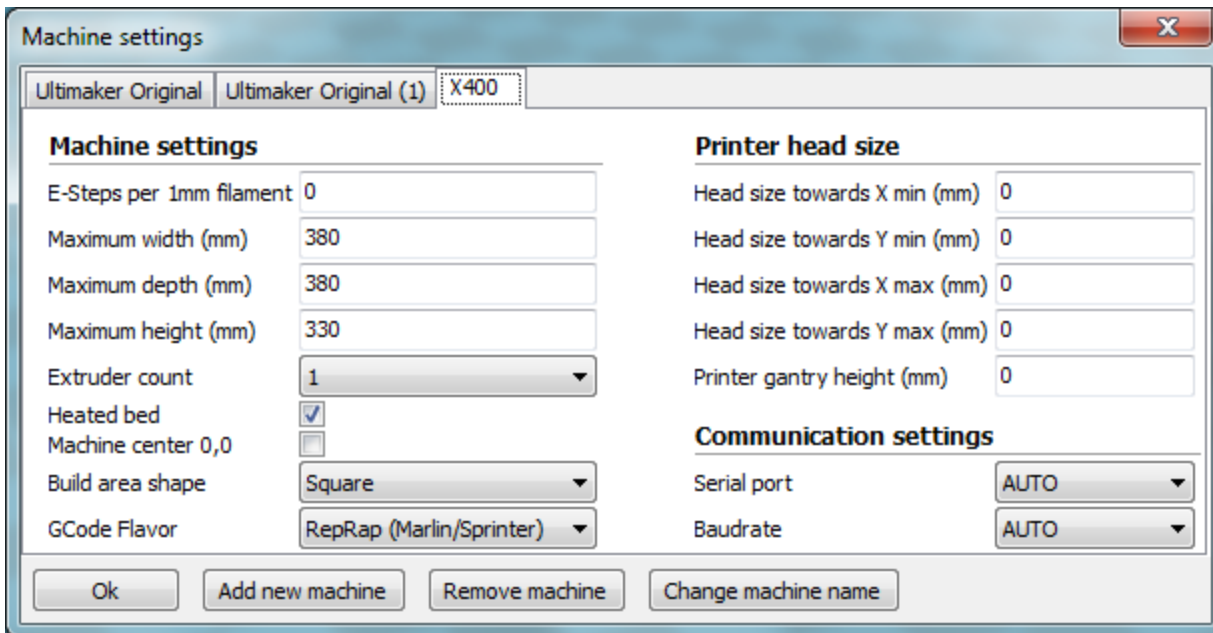
Wir nutzen die Software [Cura](#).

Die wird unter anderem auch zum Slicen für die Ultimaker genutzt, man kann jedoch auch andere Drucker ansteuern. Dazu wählt man im Menü "Machine->Add new machine" und trägt folgende Werte ein:

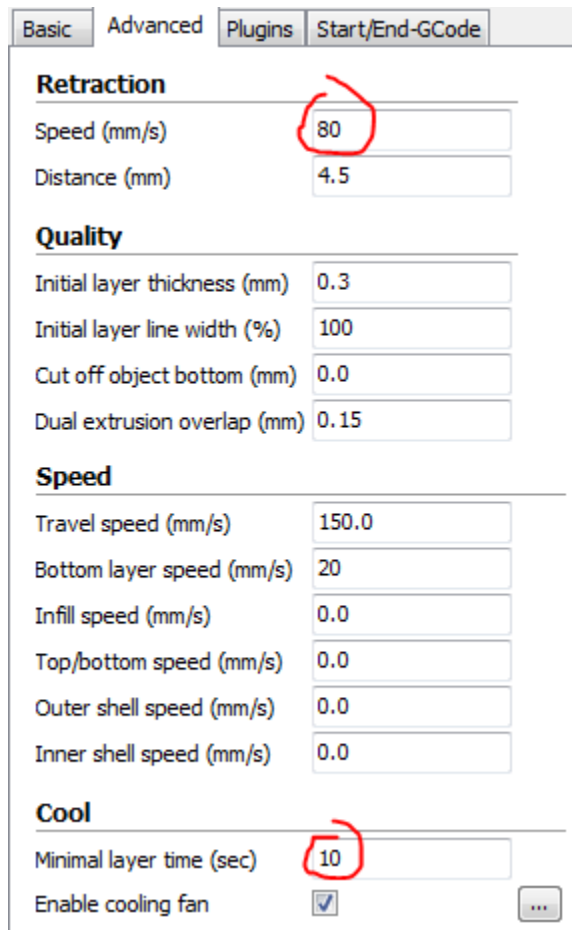
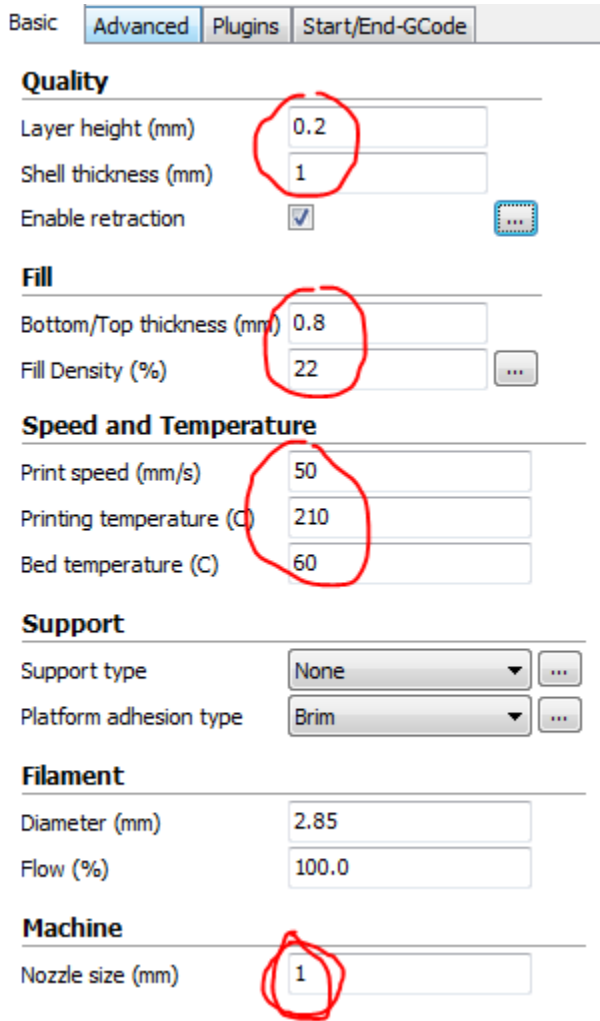


Die Maschinen-Größe haben wir hier mit 380x380x330mm etwas kleiner als die offizielle Größe angegeben, weil das Heizbett am Rand kühler ist (x/y-Richtung) und durch Umbauten die Höhe bei uns etwas kleiner ist.

Danach sehen die Maschinen-Settings so aus:



Dann die folgenden Druck-Einstellungen nutzen:



Oder am besten dieses vorgefertigte Profil nutzen.

Steuerung

Unser X400 druckt autonom (ohne angeschlossenen Laptop) und liest den GCode von der eingesteckten SD-Karte.