

# Einrichten des Fokus (ohne Autofokus)

Mit dem Fokusstab ( 2 Stück im Koffer) kann der Fokus manuell eingestellt werden.

? Unknown Attachment

- Deckel öffnen
- Vorher Material mit einem Messschieber messen und später in die Lasersoftware eingeben
- Material plan auf Wabentisch auflegen (Das Material sollte keine Verspannung aufweisen, ist dies der Fall verändert sich der eingestellte Fokus und das Schnittergebnis ist schlechter)
- Fokusstab aus dem roten Trotec-koffer herausnehmen und auf die Schienenkante des Laserspiegels legen. Die rot eloxierte Schraube muss in deine Richtung zeigen. (siehe Bild - Einrichten\_Laser.jpg)
- Bitte fahre mit den zwei Pfeiltasten am Rayjet, bei geöffneter Abdeckung mit der z-Achse (Wabentisch) nach oben.
- Der Fokusstab bestimmt den Abstand zwischen Material und Laser. Das heisst wenn der Stab sich ein wenig anhebt oder auch kippelt, bzw kippt ist der Abstand richtig eingestellt.
- Der Laser ist jetzt startbereit