

Filament für Ultimaker, Erfahrungen + Anbieter

Noch mehr Anbieter: http://reprap.org/wiki/Printing_Material_Suppliers

Anbieter	ABS €/kg	PLA €/kg	Versand	Anmerkung	Qualität	Welche Probleme gab's?
RepRap World	20,00 €	16,50 €		Kurt van Houtte bestellt dort	Gut: Weiss, Schwarz, Türkis, Blau semitransparent;	Nuclear Green, Rosa, Lachsorange: bleibt oft stecken in Bowden Tube bzw. Transportier-Rädchen dreht durch. Farben wirken etwas schmierig, da nicht so farbtintensiv.
Fabberparts	22,00 €	23,00 €				
Plasticprint	25,00 €	26,00 €		Many colors		
2print beta	30,00 €	30,00 €	bis 2 kg 7,00€			
			2-10 kg 9,40€			
			10-20 kg 15,40 €			
german Reprap	-	31,88 €	5,50 €	Selbstabholung nach online-Bestellung bzw. Email-Bestellung in Feldkirchen möglich. Bei Abholung nur Barzahlung möglich.	Gut beim Ultimaker Original, Probleme beim Ultimaker 2	Bestes Weiss und Schwarz!
Ultimaker	-	42,70 €			Alle gut	
Colorfab		47,93 €		viele tolle Farben!	Gute Erfahrungen mit Ultimaker 2	Nur eine Anmerkung: PLA fire red roch beim Drucken stark nach Ammoniak. Mit andern Farben bisher keine Geruchsprobleme
Faberdashery	-	50,00 €		viele tolle Farben!	Alle gut	
Multec	22,90 €			1,75mm, orange	"schmiert" etwas	mit Solidoodle2 ausprobiert
Two bears					Bio-filamente!	
conrad.de						

Schreibe hier deine Erfahrungen mit verschiedenen Materialien

Filament Name	Foto	Farbe	PLA	ABS	Temperatur (°C)	Speed (mm/s)	Drucker	Temperatur Druckbett (°C)	Kommentar
gelb PLA		gelb	X		229	100	Ultimaker 3		gutes ergebnis
Nylon		weiß			240				sehr stark und flexibel, für Schmuck und hoch beanspruchbare Drucke
Wood					225	50			wenig oder keine Retraction
FlexPLA					230	10-20		60	
BendLay					210-240				gut für light emitting objects
NinaFlex					235	10-30		45	

ABS		schwarz, rot, blass-leuchtorange		x	235/240	50	Ultimaker +	105/110	schwieriger zu drucken als PLA, schrumpft stärker, daher Haftungsprobleme am Druckerboden Dafür: Herstellung von funktionsfähigen, schlagzähem Prototypen in Industriestandard möglich! Ich (Felix Tymcik) stelle Befestigungsteile für mein Fahrrad her – für Schutzbleche, Lampe und Ständer. Bericht folgt, wenn alle fertig sind, bis jetzt sind die Ergebnisse nach viel Tüftelarbeit super!
-----	--	----------------------------------	--	---	---------	----	-------------	---------	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Tipps zur Verwendung von **XT-Filament** im Ultimaker Original + Ultimaker 2 - [colorfabb - How to print with _XT](#)

Achtung: auf den Ultimakern des FabLab nur Standard-PLA verwenden!