

5. Tipps und Tricks

Hier ist eine Sammlung von Tipps un Tricks für den Umgang mit dem AM Lasercutter.

Problem	Lösung
Hilfe, ich habe die Frame Funktion mit sehr geringer Geschwindigkeit gestartet! Jetzt muss ich ewig warten, bis der Lasercutter den Frame abgefahren hat.	Not-Aus Knopf am AM Lasercutter betätigen. Dann Not-Aus Knopf durch Drehen wieder deaktivieren. Danach Geschwindigkeit erhöhen und Frame nochmals ausführen.
Die LaserWork Software kann sich nicht mit dem AM Lasercutter verbinden.	IP Adresse des AM Lasercutters in der LaserWork Software prüfen und korrigieren: 192.168.178.100 .
Der AM Lasercutter schneidet nicht.	Sicherheitskreis prüfen und alle Geräte einschalten (Kompressor, Chiller). Überprüfen, ob alle Klappen geschlossen sind. Prüfen, ob der Auffangbehälter bis zum Anschlag eingeschoben ist. Prüfen, ob die Stromversorgung für die Laserröhre eingeschaltet ist. Prüfen, ob der Strom für die Laserröhre bei 30 mA steht. Prüfen, ob in der LaserWork Software mindestens eine Power von 15 angegeben ist. Bei kleineren Werten schneidet der Laser nicht.
Der AM Lasercutter schneidet rechts schlechter als links.	Material eher links positionieren. Wird das Material weit rechts positioniert, dann kann sich die Laserleistung durch Rauchschwaden im Strahlengang abschwächen.
...	...