

5. Materialien und Parameter

Auf dieser Seite sind einige Erfahrungswerte für geeignete AM Laserparameter zu finden. Die Parameter-Tabelle befindet sich derzeit noch im Aufbau. Das Ziel ist die Erstellung einer [Materialbibliothek](#) mit verlässlichen Parametern.

Ihr könnt bei der Erstellung der Materialbibliothek mithelfen, indem Ihr unten die Werte eintragt, mit denen Ihr erfolgreich gearbeitet habt. Bitte gebt für Rückfragen auch Euren Namen an.

Datum	Material	Stärke in mm		Min. Power in %	Max. Power in %	Speed in mm/s	Ermittelt von
HOLZ							
ganz alt	MDF	3,0	Aus FabLab-Regal		99,0	35,0	Andreas Zielke
ganz alt	MDF	5,0	Aus FabLab-Regal		99,0	18,0	Andreas Zielke
ganz alt	MDF oder HDF	7,5			99,0	5,0	Andreas Zielke
ganz alt	Vollholz Fichte/Tanne	18,0	Bauhaus		99,0	4,0	Robert
ganz alt	Vollholz Douglasie	18,0	Bauhaus		99,0	3,0	Robert
Plexiglas (Acryl)							
ganz alt	TroGlass Clear	3	Trotec		99,0	35	Andreas Zielke
POM (stinkt ganz erbärmlich 😞)							
ganz alt	POM schwarz	6,0			99,0	12,0	Alex, Karlheinz "Kalle" Kothig
ganz alt	POM schwarz	15,0			99,0	2,0	Alex, Karlheinz "Kalle" Kothig