

# Materialparameter Trotec Laser

- [Einstellungswerte Materialien](#)

## Einstellungswerte Materialien

Bitte Datenbank erweitern.

Material	Materialstärke	Gravur	Schneiden	Rillen	Gravurtiefe	Anmerkung	Beispielbild	Autor
Pappelholz	3 mm	Geschwindigkeit: 100% Stärke: 45%	Geschwindigkeit: 100% Stärke: 0,7%	Geschwindigkeit: 60% Stärke: 20%	0,3 mm			Thomas Müller
Pappelsperholz	4 mm (nominell)	(nicht getestet)	p = 100% v = 1,5%			Brauchbares Ergebnis trotz unebener Platte, bei optimalem Fokus eventuell auch noch höhere Geschwindigkeit möglich.		Matthias "Tius" Waldorf
Pappelsperholz	5 mm		Schneiden: Leistung: 70% Geschw: 0,6%			Gutes Ergebnis ohne Brandspuren. Ließ sich leicht entfernen, hat nicht gehangen.		Tilo Wiese
HDF	3 mm		Schneiden Leistung: 70% Geschw: 1%					Karin
HDF	5 mm		Schneiden Leistung: 100% Geschw: 0,7%					Karin
Abachi Furnier	1 mm	Gravieren Leistung: 20% Geschw: 100%	Schneiden Leistung: 50% Geschw: 2%					Karin
Kraftplex	0,8 mm	Gravieren Leistung: 50% Geschw: 100%	Schneiden Leistung: 40% Geschw: 2%			Die Gravur funktioniert zwar gut, ist aber eher unspektakulär, da sich das Kraftplex nicht verfärbt, also nur Material abgetragen wird.		Karin
Kraftplex	1,5 mm	Gravieren Leistung: 50% Geschw: 100%	Schneiden Leistung: 90% Geschw: 2%			s.o.		Karin

Trotec Stempelmaterial DIN A4 10 EUR	2,3 mm Aero hellgrau geruchsarm	Gravieren Leistung: 100% Geschw: 15%	Schneiden Leistung: 100% Geschw: 1,7%			"Trotec" Wasserzeichen nach unten, 500 dpi, Stempelfunktion ein, Flanke mittel, Rasterung Schwarz Weiss  ▪ Riecht fast nicht		Thomas Müller
Trotec Stempelmaterial DIN A4 10 EUR	2,3 mm Eco grün	Gravieren Leistung: 100% Geschw: 15%	Schneiden Leistung: 100% Geschw: 1,7%			"Trotec" Wasserzeichen nach unten, 500 dpi, Stempelfunktion ein, Flanke mittel, Rasterung Schwarz Weiss		Thomas Müller
Papier 300 g/m <sup>2</sup>	ca. 0,1 mm	Gravieren Leistung: 20% Geschw: 100%	Schneiden Leistung: 100% Geschw: 10%	Schneiden Leistung: 50% Geschw: 100%				
Schwarzplatte	2 mm	Gravieren Leistung: 100% Geschw: 100%	Schneiden Leistung: 100% Geschw: 2%	Schneiden Leistung: 50% Geschw: 100%		Die Gravur-Einstellungen nehmen hier richtig gut Material ab. Mit unterschiedlichen Einstellungen mit reduzierter Leistung kann man da evtl. recht schön richtige Reliefs erstellen.		
Bierfilz	2 mm	Gravieren Leistung: 20% Geschw: 100%						
CD/DVD-Scheiben (Polycarbonat)		Gravieren Leistung: 100% Geschw: 80%	Schneiden Leistung: 60% Geschw: 2% Passes: 2			Habe es bis jetzt mit einer silbernen CD und einem blauen DVD-Rohling versucht. Schneiden klappte bei beiden, allerdings sind die Schnittkanten nicht allzu schön. Eine Gravur (der beschichteten Seite) funktionierte jedoch nur bei der CD, bei der DVD schmolz lediglich der Kunststoff, die Beschichtung wurde aber nicht abgetragen. Man sollte aber in jedem Fall vorher Maskiertape aufkleben.		Karin
Glas		Gravieren Leistung: 100% Geschw: 35%	Schneiden -			Wie ich als Tipp auf einigen Laserseiten gelesen habe, wird das Gravurergebnis gleichmäßiger, wenn man eine Lage befeuchtetes Küchenkrepp /Tempo o.ä. auf die zu gravierende Fläche legt.		Karin

Spiegel		Gravieren Leistung: 100% Geschw: 35%	Schneiden -			Ein Spiegel kann sowohl von vorne als auch von hinten graviert werden. Ich habe für beide Seiten mit den selben Einstellungen (plus befeuchtete Küchenkrepp-Lage) schöne Ergebnisse erzielt.	 <p>von vorne graviert:</p>  <p>von hinten graviert und mit grüner Acrylfarbe übermalt:</p> 	Karin
Leder	2 mm	Gravieren Leistung: 40% Geschw: 40%	Schneiden Leistung: 50% Geschw: 1%			Hier handelte es sich um rotes Leder. Bei hellerem oder dunklerem Leder muss man vermutlich andere Gravureinstellungen ausprobieren.		Karin
SnapPap	0,55 mm	Gravieren Leistung: 80% Geschw: 100%	Schneiden Leistung: 50% Geschw: 2%			"Veganes Leder" aus Latex und Zellulose		Karin
Fleecestoff	2 mm	Gravieren Leistung: 20% Geschw: 100%	Schneiden Leistung: 100% Geschw: 10%			Ich hatte zum Testen nur ein Stück einer sehr billigen Fleecedecke. Kann also sein, dass bei Qualitätsfleece andere Werte gelten.		Karin
POM (Polymethylen)	2 mm	Gravieren: Leistung: 100% Geschw.: 70%	Schneiden: Leistung: 75% Geschw: 2% PASSES: 2		0,2-0,3 mm	Das POM schmilzt nach dem Lasern wieder leicht zu, ist aber sehr leicht heraus zu trennen (brechen)		Tilo Wiese
Verpackungskarton	2mm	Gravieren:  Leicht: Leistung: 6% Geschw.: 5%  Ultra leicht: Leistung: 2% Geschw.: 4%	Schneiden  Leistung: 13,5%  Geschw.: 1%			Dauert relativ lange. Bei Zeitnot: Geschwindigkeit und Leistung erhöhen.  Ultra leicht kann auch beidseitig "gedruckt" werden.		Raphael Ruban