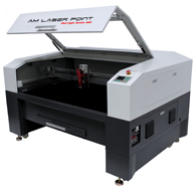
Lasercutter

In den folgenden Bereichen findest Du umfangreiche Informationen zu unseren Lasercuttern:

	**Trotec Speedy 360** • CO_2 Lasercutter • 60 Watt • Arbeitsbereich von 81,3 x 50,8 cm
	**AM Laserpoint RLS400-1390** • CO_2 Lasercutter • 150 Watt • Arbeitsbereich von 130 x 90 cm
	**Zing 6030** • CO_2 Lasercutter • 30 Watt • Arbeitsbereich von 60,9 x 30,4 cm
	**Trotec rayjet 50** • CO_2 Lasercutter • 30 Watt • Arbeitsbereich von 45,7 x 30,5 cm

- Lasercutter Wissen (AM Laserpoint)
  - 1. Überblick
  - 2. Sicherheit
  - 3. Bedienung
    - 1. Einschalten
    - 2. Lasercut Durchführen
    - 3. Reinigung
    - 4. Problembehebung
    - 5. Tipps und Tricks
  - 4. Software
    - 1. Installation RuiDa LaserWork Software
    - 2. Empfohlener Inkscape Workflow
      - DXF Export- / Import-Probleme
      - Workflow für Cut und Gravur von einfachen Vektorpfaden
    - Software Tipps und Tricks
  - 5. Materialien und Parameter
  - 6. Materialbibliothek
- Lasercutter Wissen (Zing)
  - 1. Überblick Zing
  - 2. Laserabend Info
  - 3. Sicherheit
  - 4. Bedienung
    - Einschalten
    - Fokussieren
    - Jobs Drucken
    - Reinigen
    - Ausschalten
    - Problembehebung
  - 5. Software
    - Anforderungen an Vorlagen
    - Adobe Illustrator
    - CorelDraw
    - Inkscape
    - Slices
    - VisiCut

                - VisiCut (1.4)
                - VisiCut (1.3.2)
                - Lasern mit VisiCut (1.3.1)
            - Omnigraffle
        - 6. Materialien und Parameter
            - Erlaubte Materialien
            - Lasercutter Druck-Einstellungen
            - Testlasern von Materialien
            - Fleece lasern bzw. gravieren
            - Lebensmittel lasern
        - 7. Tipps & Beispiele
            - Passgenauigkeit und Präzision
            - Platzieren auf der Arbeitsfläche
            - Stempel
            - Stencil-Schriften
            - Tipps zum Gravieren
            - Tipps zum Schneiden
        - 8. Spezialwissen
            - X - und Y - Achsen
- Lasercutter Wissen (rayjet 50 Lasercutter)
    - Bedienung
        - Einrichten
        - rayjet Software
        - Lasern „Drucken"
            - Einrichten des Fokus (mit Autofokus)
            - Einstellung Treiber
            - Einrichten des Fokus (ohne Autofokus)
        - Materialparameter Trotec Laser
        - Empfohlene Software - Datenerstellung
    - Erfahrungen und bekannte Probleme (Troubleshooting)
    - Diverses rayjet
        - Informationen für den Messe/Schuleinsatz
        - Laufende Kosten am Rayjet / Optionales Zubehör von Trotec / Lasermaterialien
        - Neue Wabenmatte in Schneidetisch eingebaut am 07.03.16
        - Vorstellung der Rundgravurvorrichtung am 25.02.16
        - Technische Daten
        - Rayjet Wartung (nur für Kursleiter) - internes Wiki
        - Rayjet Kurse - internes Wiki
        - Mitglieder mit Rayjet Kurs - internes Wiki
- Online-Tools für Boxen & Co
- Lasercutter Wissen (Speedy 360)
    - 1. Überblick Speedy
    - 2. Sicherheit Speedy
    - 3. Bedienung Speedy
    - 4. Software Speedy